

---

# ÕLLEMASIN ALUS DARĪTAVA ALBUS VIRIMO ĪRENGINYS

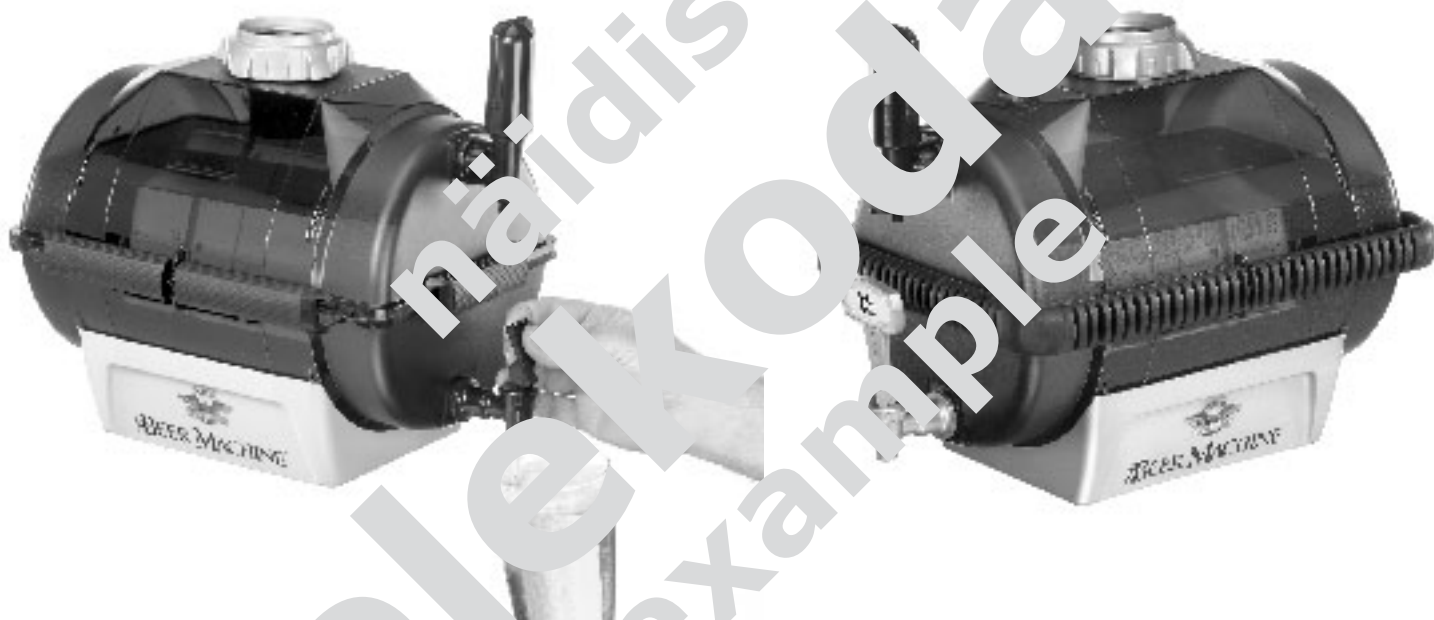
---

EST

LAT

MUDEL  
MODELIS  
1000

MUL  
MODELIS  
2000



## PANGE TÄHELE!

Enne ÕLLEMASINA kasutamist lugege kasutusjuhend hoolikalt läbi.

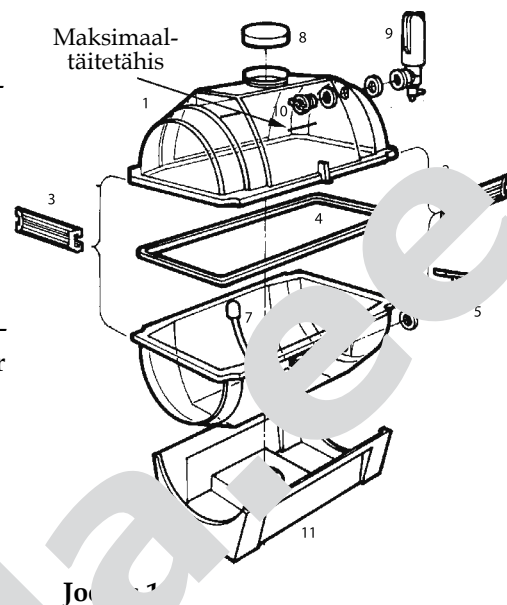
## SVARĪGI!

Pirms mājas mini ALUS DARĪTAVAS lietošanas uzmanīgi un pilnībā izlasiet lietošanas instrukciju.

## DĒMESIO!

Prieš pradēdami naudoti prietaisā atidžiai perskaitykite visā PRIETAISO naudojimo instrukcijā

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. kaks kerepoolt</li> <li>2. neli küljeklambrit</li> <li>3. kaks otsaklambrit</li> <li>4. tihend</li> <li>5. kraan</li> <li>6. kraani fiksaator ja kaks vahe-<br/>rõngast</li> <li>7. voolik ja ujuk</li> <li>8. kaitseklapi, korgitihendi ja vahu-<br/>eemaldustopsiga kattedork<br/>(nagu näidatud joonisel 4)</li> <li>9. karbonisaator ja toiduainete<br/>jaoks mõeldud 8 g süsihappe-<br/>gaasiballoon (mitte õhkrelvade<br/>jaoks mõeldud tüüpi)</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>10. karbonisaatori fiksaator,<br/>tagasivooluklapp ja kaks vahe-<br/>rõngast</li> <li>11. alus</li> <li>12. garantiikaart ja õllesegu<br/>korduvtellimusplank</li> </ol> <p><b>HOIATUS:</b> kõik tihendid ja teised osad on sobilikud toiduainete töötlemiseks. Kasutage ainult The Beer Machine Co varuosi.</p> |
|---|---|



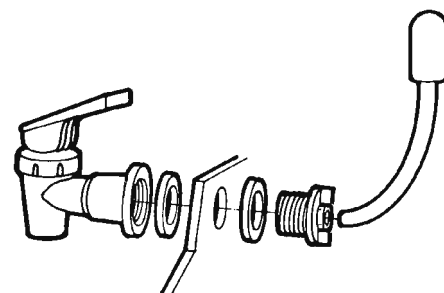
Joonis 1

## KOKKUPANEK

Õllemasin on täielikult suletud õlleprelimissüsteem, mis võimaldab säilitama karbonisatsiooniprotsessi käigus loomulikul teel tekkinud süsihappegaasi. See lühendab loomuliku süsihappegaasisisaldusega õlle kääritamisaega ja samuti pole õlut vaja pudelisse villida. Seetõttu on õlle seadme õige kokkupanek ja tihendite õhutihedus. Osade õige paigalduse tagamiseks uurige jooniseid.

## KRAAN, VOOLIK JA UJUK

Pange vahe- ja kerepoolt karbonisaatori fiksaatori. Kraani fiksaatoril on väike muhv vooliku tihendamise fikseerimiseks. Lükake keermeosa läbi õllemasina alumise kerepoolt esiküljes oleva ava. Asetage teine vahe- ja kerepoolt ümber keermeosa ja keerake seadme alaosast välja ulatub, ning keerake kraani keermeosa. Suunake kraaniava allapoole ning keerake kraani fiksaatorit kinnituskruvi kinni. **Ärge kasutage mutrivõtit.** Paigaldage voolik koos ujukiga külge kinnitatud ujukiga kraani fiksaatori sisse.



Joonis 2

# KARBONISAATOR

Pange vaherõngas ümber fiksaatori keermeosa ja lükake keermeosa läbi õllemasina ülemise kerepoole esiküljes oleva ava. Asetage teine vaherõngas ümber keermeosa, mis nüüd seadme ülaosast välja ulatub. Pange tagasivooluklapp fiksaatorisse, lame külg karbonisaatori suunas. Kinnitamiseks pingutage fiksaatorit käega nii palju kui võimalik. Süsihappegaasiballooni augustamiseks keerake balloonilt kate täiesti maha. Kui balloon on augustatud, pange kiiresti balloonile kate peale tagasi. **Hoiatus! Süsihappegaas on balloonis rõhu all.** Käsitsege ballooni ettevaatlikult. Kasutage ainult toiduainete jaoks mõeldud 8 g süsihappegaasiballoone. **Karbonisaatorit saab kasutada pärast seda, kui käärimise lõpetanud õlut on vähemalt kolm päeva külmikus hoitud.**

Karbonisaatoril on kolm funktsiooni: õlle maitse varieerimine, õlle säilitamine ja väljutamine.

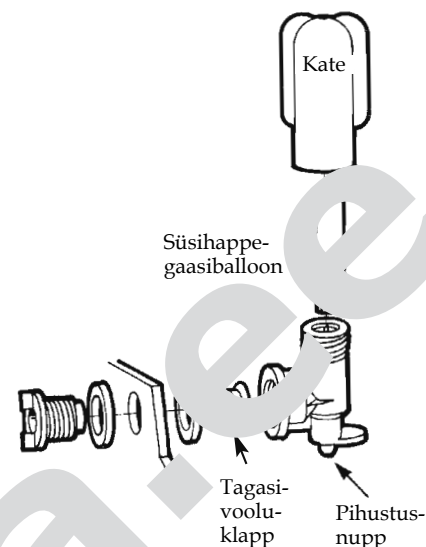
**MAITSE.** Maitse-eelistused on erinevad: kellele meeldib rohkem, kellele vähem karboniseeritud õlu. Kui soovite karboniseeritumat õlut, pihustage käärimise lõpetanud õllesse pisut süsihappegaasi. Selleks vajutage väga lühidalt karbonisaatori all olevale nupule.

Külm, külmikus hoitud õlu neelab endasse ja säilitab süsihappegaasi.

*Pange tähele: enne külmumist vallandab karbonisaator pisut süsihappegaasi. Kui soovite külmikust võetud õllele veel süsihappegaasi lisada, oodake kaks-kolm minutit, kuni karbonisaator soojeneb.*

**SÄILITAMINE.** Süsihappegaas on õhust raskem ja tekitab õllemasinas õlle peale kaitsekihi. See aitab õllet säilida ja kaitseb soovimatu kõrvalmaitse eest, mida kokkupuude õhuga põhjustada võib.

**VÄLJUTAMINE.** Kui õllemasinaast on välja lastud juba mitmeid klaasitäisi õlut, võib juhtuda, et seadmesse tekib vaakum ning õlu ei voolu enam seadme välja. Positiivse väljutuse saavutamiseks pihustage aeg-ajalt õllesse mõned korra süsihappegaasi. Karbonisaator võivad säilitada õllemasina positiivset rõhku. Rõhk säilib pikema aja ja õlletele tekib klaasilambisisel voolamüts. **Ärge lase keha alla jääda süsihappegaasi.** Kaitseklapp seadme kate on avatud väljalaskma kiiresti tekkinud ületõlget. Pihustage süsihappegaasi ainult õllemasina pihustustena. Pihustamisel tekib karm magant. Ühe õlletekohta piisab umbes 2-3 pihustustäit gaasi.

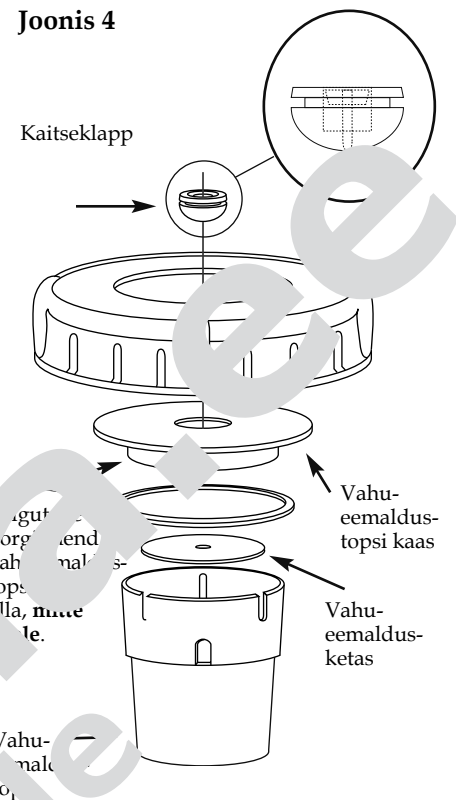


# KAITSEKLAPP

Paigaldage kaitseklapp nii, nagu on näidatud joonisel 4. **Veenduge, et paigutate korgitihendi vahueemaldustopsi kaane alumisele küljele.** Kaitseklapp reguleerib käärimisprotsessi käigus tekkinud süsihappegaasi seadmest väljumist. Vahueemaldustopsi ja -ketas on olles masina siserõhu reguleerimissüsteemi olulised osad. Vahueemaldustopsi kogub endasse üleliigse käärimisvahu ning mõjutab kaitseklappi. Vahueemaldusketas kaitseb kaitseklappi käärimissete eest. **Ülemäärast vahtu võib tekitada liiga kõrgel temperatuuril kääritamine.** Vahueemaldusketas vajutatakse vahueemaldustopsi keskel oleva eendi otsa. Igal kääritamiskorral tuleks kasutada uut vahueemaldusketast. Vahueemalduskettaid saab osta olles masina müüjalt, otse The Beer Machine Company klienditeenindusest või Interneti-kauplusest aadressil [www.beermachine.com](http://www.beermachine.com). Kaitseklapp on seadme kasutamiseks väga tähtis osa. Kaitseklapi põhjaliku puhastamise või välja-

vahetamise jaoks eemaldamiseks vajutage klapi pealmist (lamedat) külge allapoole. Tagasipaigutamiseks lükake klapi lame külge altpoolt läbi ava. **Ümar külge on alumine külge (vt joonis 4), lamedam pealmine külge peab korralikult paigaldama moodustama täiusliku ringi.** Kui vahueemaldustopsi kaas on oma kohale paigutatud, peab vahueemaldustopsi keskel olev eend paiknema tihedalt kaitseklapi keskel olevas avas. Kui seadme siserõhk tõuseb, liigub kaitseklapp mööda eendit üles, võimaldades gaasil väljuda, ning õhu rõhkudes laskes vahu sulgeda süsihappegaasi väljumist. Seadme käärimisprotsessi ajal võite selle kontrollimiseks pange kaitseklappi peale pisut vett. Käärimisprotsessi aktiivsusest saadav siivust annavad märku mullikõrgus, mida tekitab seadme väljumine gaas. **Kui õlles masin töötab, ei alarõhk või seadmes tekkinud ülerõhk mõjutab õlu välja voolamist seadme õhuklambri kaudu või seadme puhastada.**

Joonis 4



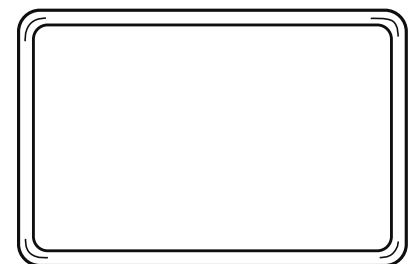
## TOHEND

- A. Esmalt seadme olemasoleva külge üks nurk (veel üks, et vajutate selle korralikult). Teiselt küljelt vajutage paika vastas-
- C. Seadmel vajutage paika ülejäänud kaks külge.

- D. Kui kõik neli nurka on korralikult oma kohale seatud, vajutage tihend ettevaatlikult otse alla soonde. Alustage kõrvunurkadest ja liikuge külje keskosa suunas, suruge ettevaatlikult põialdega tihendi lamedale pinnale ning vajutage tihend soonde. Ärge vajutage tihendi servadele. Korrake toimingut kõigil neljal küljel.

Etapp A

Etapp C



Etapp B

Etapp D

Joonis 5

---

# MUDELI 1000 LÕPLIK KOKKUPANEK

---

## LÕPLIK KOKKUPANEK

Langetage õllemasina kere ülaosa aeglaselt alla peale nii, et ülaosa kõik servad on alla servadega paralleelsed ja neid on võimalik klambritega lukustada.

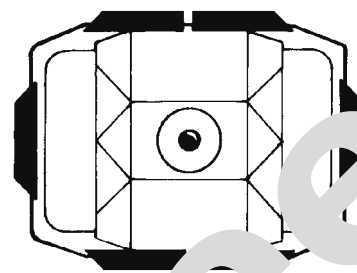
## OTSAKLAMBRID

Otsaklambrite mõlemad otsad on viltused, vt joonis 1, detail 3. Küljeklambritel on viltune ainult üks ots, vt joonis 1, detail 2. Klambrid lükatakse õllemasina servadele tihendi

ümber. Lükake ettevaatlikult paika üks otsaklamber ja seejärel teine. Veenduge, et kerepoolte nurgad ja servad on kohakuti.

## KÜLJEKLAMBRID

Klambri lame ots paigutatakse õllemasina külje keskele. Pange paika üks küljeklamber ja seejärel diagonaalis selle vastas asuv klamber. Toimige samuti ülejäänud kahe küljeklambriga.

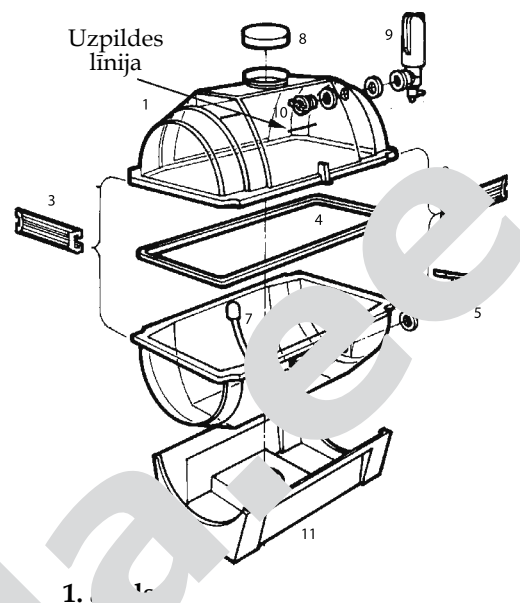


Joonis 7

1. Divas korpusa pusēs
2. Četri sānu aizvari
3. Divi augšējie aizvari
4. Galvenais blīvējums
5. Krāns
6. Krāna sprostskrūve un 2 paplāksnes
7. Krāna novadcaurule un pludiņš
8. Augšējais vāks ar spiediena drošības vārstu, ieskaitot gredzenveida blīvi un putu savācēja trauku (kā parādīts 4. attēlā)
9. Karbonizācijas bloks un 8 g (pārtikā lietojamais) sifona balons ar ogļskābo gāzi

10. Sprostskrūve karbonizācijas blokam, pretplūsmas bloķētājs un 2 paplāksnes
11. Pamatne
12. Garantijas karte un alus maisījuma pasūtīšanas veidlapa

**UZMANĪBU:** visi blīvējumi un detaļas ir izgatavotas saskaņā ar pārtikas lietošanas standartiem. Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktās rezerves daļas.

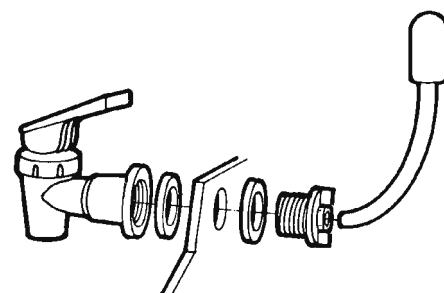


## UZSTĀDĪŠANA

Mini alus darītava ir pilnīgi noslēgta sistēma alus brūvēšanai. Šīs instrukcijas princips saglabā ogļskābo gāzi, kura dabiskā veidā veidojas rūgšanas procesā. Tas samazina alus rūgšanas periodu, kā arī nepieciešamību saliet alu pudelēs. Tāpēc ir svarīgi pareizi uzstādīt ierīci, nodrošinot to ar svaigām olīvēm. Izpētiet attēlus, lai pareizi uzstādītu ikvienu ierīces detaļu.

## KRĀNS, NOVADCAURULE UN PLUDIŅŠ

Novietojiet paplāksni uz krāna sprostskrūves. Sprostskrūve ietver mazu čaulu novadcauruli nostiprināšanai. Grieziet sprostskrūvi (ar vītņu palīdzību) ierīces korpusa augšējās pusēs atverē. Uz izvirzītās sprostskrūves vītņu novadcauruli uzklājiet paplāksni un uzskrūvējiet krānu uz vītņiem. Novietojiet krānu tā, lai tas būtu vērsts uz leju un stingri pievelciet spraudni. **Izmantojiet uzgriežņu atslēgu.** Ievietojiet cauruli (ar pludiņu) krāna sprostskrūvas iekšienē.



2. attēls

# KARBONIZĀCIJAS BLOKS

Novietojiet paplāksni uz sprostskrūves vītņiem un ievietojiet to ar vītņiem vispirms caur ierīces korpusa augšējās puses atveri. Novietojiet otru paplāksni uz izvirzītās (caur ārējo augšējo ierīces pusi) skrūves vītņiem. Ievietojiet sprostskrūvē pretplūsmas bloķētāju tā, lai plakanais disks būtu vērsts uz karbonizācijas bloku. Nostipriniet to, pievelkot sprostskrūvi ar roku pēc iespējas spēcīgi. Ogļskābās gāzes balona caurduršanai grieziet tā vāku uz leju līdz galam. Neapstājieties, kad balons ir jau caurdurts, bet ātri aizgrieziet vāku līdz galam. **Brīdinājums! Ogļskābās gāzes balons ir zem spiediena.** Rikojieties ar to piesardzīgi. Lietojiet tikai 8 g pārtikas pagatavošanā lietojamās ogļskābās gāzes balonus. **Karbonizācijas bloku var lietot pēc tam, kad alus rūgšana ir beigusies un ierīce ir bijusi ledusskapī vismaz 3 dienas.**

Karbonizācijas bloks ir paredzēts trim funkcijām: garšai, alus saglabāšanai un ieliešanai.

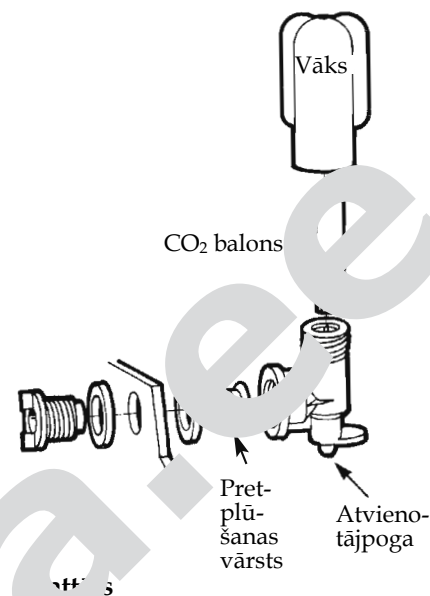
**GARŠA.** Cilvēku gaumes par gāzes daudzumu alū ir atšķirīgas. Ja vēlaties, lai pēc alus norūgšanas tajā būtu vairāk gāzes, pievienojiet CO<sub>2</sub> porciju, isi nospiežot atvienotājā (izvirzās no karbonizācijas bloka daļas).

Alus absorbē un saglabā ogļskābo gāzi, kad tas ir auksts (atdzesēts).

*Piezīme: karbonizācijas bloks atļaidīs ogļskābās gāzes devas pirms saldēšanas. Lielākas ogļskābās gāzes devas pievienošanai nāksies uzgaidīt divas vai trīs minūtes, līdz karbonizācijas bloks sasils un ledus izkusīs.*

**UZGLABĀŠANA.** CO<sub>2</sub> ir smagāka par gaisu un slēgtā alus iekārtas zonā veidos aizsargkārtu virs alus. Tas palīdzēs saglabāt alu un aizsargāt to no nevēlamu, gaisā esošu smaržu absorbcijas.

**IELIEŠANA.** Pēc vairākām ieliešanas reizēm alus pagatavošanas ierīces iekšienē var izveidoties vakuumu, un alu nevarēs pieņemt ieliet. Pozitīvi (ieliešanas) spiediena uzturēšana periodiski ievienojiet ogļskābās gāzes devas no karbonizācijas bloka. Karbonizācijas bloks palīdzēs spiežu uzturēt pozitīvu spiedienu alus darītavas iekšienē. Vislabāk alus saglabājamā kā alus veidojas efektīvāka ieliešanas laikā vieglā nospiešana. **Pievienojiet vienlaikus divas ogļskābās gāzes devas** drošības vārsts ir aizsērējā vāka ir paredzēts tikai 3 dienu glabāšanai. Pievienojiet CO<sub>2</sub> porciju tikai tikai maģis devas. Normāls patēriņš ir zvaigzīti baloni vienai partijai.



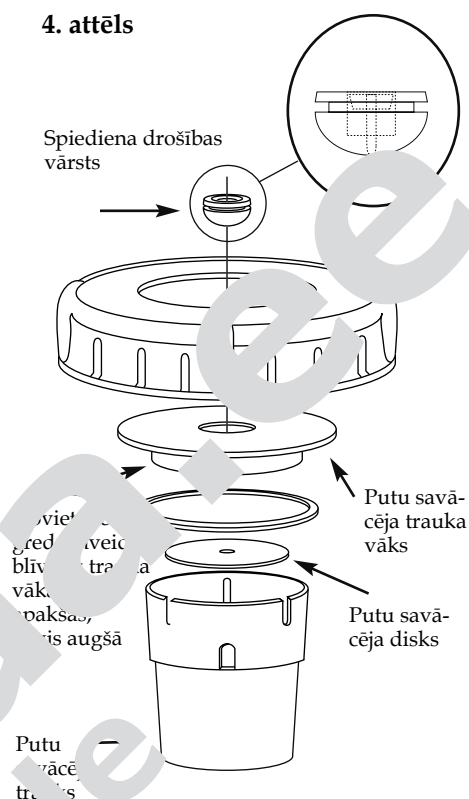


# SPIEDIENA DROŠĪBAS VĀRSTS

Uzstādiet spiediena drošības vārstu, kā parādīts 4. attēlā. **Pārliecinieties, ka gredzenveida blīve ir novietota putu savācēja vāka apakšā.** Spiediena drošības vārsts regulē dabīgās ogļskābās gāzes padevi, kas rodas rūgšanas laikā. Putu savācēja vāks un disks ir nozīmīgas detaļas alus darītavas spiediena regulēšanas sistēmā. Putu savācēja vāks savāc liekās rūgšanas putas un iedarbojas uz spiediena drošības vārstu. Putu savācēja disks aizsargā spiediena drošības vārstu no nogulsņiem rūgšanas procesā. **Pārmērīgu putu veidošanos var izraisīt ļoti silta temperatūra rūgšanas laikā.** Sk. 2. lpp. Putu savācēja disku uzspiež uz putu savācēja trauka centrā esošās tapas. Katram jaunam rūgšanas procesam jālieto jaunu putu savācēja disku. Putu savācēja disku ir iespējams iegādāties pie alus darītavas ierīces, izplatītāja vai tieši pie alus darītavas ražotāja, mūsu Interneta veikalā [www.beermachine.com](http://www.beermachine.com). Spiediena

drošības vārsts ir svarīga ierīces darbības sastāvdaļa. Lai to noņemtu (kārtīgai tīrīšanai), nospiediet plakano virsmu uz leju. Atkārtoti ievietojot, bīdīet plakano virsmu no apakšas. **Vārsta apļveida pusei ir jābūt vērstai uz leju (sk. 4. attēlu) un plakana augšas daļai ir jāveido pareizu apli; ja vārsts ir pareizi uzstādīts.** Kad putu savācēja vāks tiek uzstādīts uz putu savācēja trauka augšējās daļas, spiediena drošības vārsta centra atvere novietojas uz tapas. Spiedienam paaugstinoties, vārsts virzās uz augšu, pāri tapai un izlaiž lieko spiedienu, bet spiedienam samazinoties, tas nolaižas atpakaļ uz tapas un nosūta CO<sub>2</sub>. Uzlabojot uz spiediena drošības vārsta izstrādi, vārsts varēs ievērot rūgšanas procesa gaitu. **Uzmanieties, ka rūgšana ir jāpārtrauc, ja parādās šādas aktīvas putas, kā arī izvada lieko spiedienu. Ja jebkoks spiediens netiek izvadīts, var bojāties tiepat aizvarus vai sabojāt visu alus.**

4. attēls



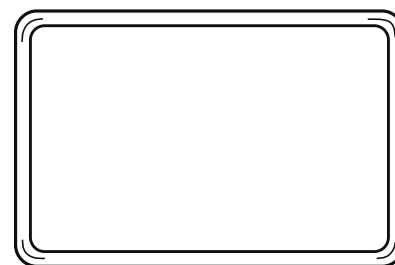
## VALĒTĀIS BŪVĒJUMS

- A. Vispirms uzstādiet vārsta apļveida pusi (pārliecinieties, ka vārsta apļveida puse ir nospiedis uz leju).
- B. Pēc tam nospiediet vārsta centrā esošo stūri.
- C. Beigās nospiediet vārsta apļveida pusi uz diviem pretējiem stūriem.

- D. Pēc tam kad visi stūri ir stingri nostājušies savās vietās, uzmanīgi iespiediet blīvi tieši uz leju gropes kanālā. Lietojiet ikšķus un sāciet no blakus stūriem, virzoties uz centru, vienlaikus uzmanīgi spiežot blīvi uz leju un tādējādi ievietojot to gropes kanālā. Nespiediet uz blīves „spārniem“. Atkārtojiet visās četrās malās.

Solis A

Solis C



Solis C

Solis B

5. attēls



# SALIKŠANAS BEIGU POSMS MODELIM 1000

## SALIKŠANAS BEIGU POSMS

Lēnām nolaidiet alus darītavas ierīces augšas pusi tā, lai visas augšas malas un pamatnes puses sakristu un to aizvari savienotos.

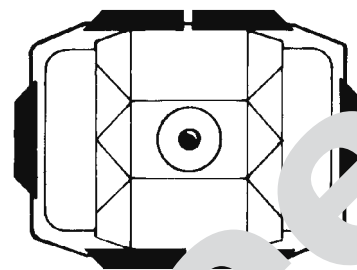
## AUGŠĒJIE AIZVARI

Augšējiem aizvaram abās pusēs ir konusveida forma; sk. 1. att., 3. detaļa. Sānu aizvaram tikai vienā pusē veidojas konusveida forma. Visi aizvari tiek uzstādīti uz sliedēm, kuras atrodas uz augšējās un apakšējās

ierīces korpusa pusēs (virs galvenās blīves). Uzmanīgi ieslidiniet vienu aizvara galu, pēc tam otru. Pārliedzieties, ka abas ierīces puses visapkārt ir izlīdzinātas.

## SĀNU AIZVARI

Aizvara plakanais gals novietojas alus darītavas vidū. Uzstādiet aizvaru vienā stūrī un pēc tam otru pa diagonāli pretējā stūrī. Analogiski rīkojieties uzstādot pārējos divus sānu aizvarus.

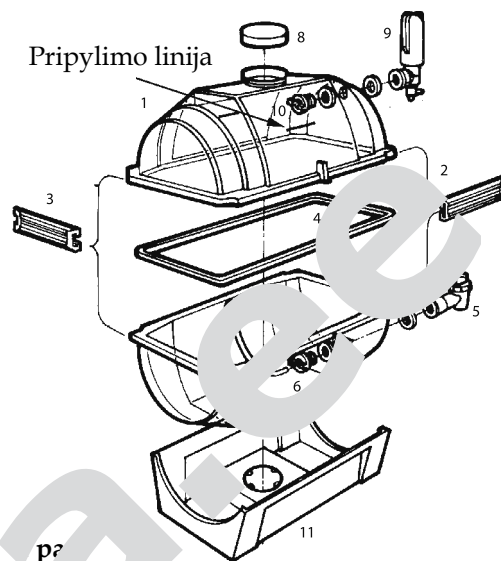


7. attēls

1. Dvi korpuso dalys.
2. Keturi šoniniai fiksatoriai.
3. Du galiniai fiksatoriai.
4. Pagrindinis slėgio tarpiklis.
5. Čiaupas.
6. Čiaupo fiksatoriaus veržlė ir 2 poveržlės.
7. Čiaupo vamzdelis ir plūdė.
8. Dangtelis su slėgio reguliavimo vožtuvu ir kakliuko tarpikliu bei putų filtro dangtelis (žiūrėkite 4 pav.).
9. Angliarūgštės elementas ir 8 gramų maisto pramonės įrenginiams skirtas angliarūgštės balionėlis su sifonu.

10. Fiksatoriaus veržlė angliarūgštės elementui, atbulinės srovės stabdiklis ir 2 poveržlės.
11. Pagrindas.
12. Garantinė kortelė ir „Beer Mix“ detalių užsakymo forma.

**DĖMESIO:** visi tarpikliai ir dalys pagaminti pagal maisto gaminių įrengimų gamybos standartų reikalavimus. Naudokite tik originalias atsargines detales.

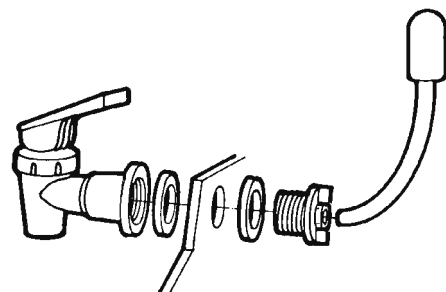


## URINKIMAS

Alaus gaminių įrenginys yra visiškai uždarytas, o alaus gaminimo metu, sukurtas taip, kad išlaikytų natūraliai išsiskiriančią fermentacijos metu angliarūgštę. Natūraliai pagaminto angliarūgštės alaus gaminimo trukmė yra trumpesnė ir jo nereikia supilstyti į butelius, todėl labai svarbu, kad šie buteliai būtų surinkti teisingai. Kad surinktumėte teisingai, montuodami prietaisą žiūrėkite į patarimus.

## ČIAUPAS, ALAUS TIEKIMO VAMZDELIS IR PLŪDĖ

Poveržlę pridėkite prie čiaupo fiksatoriaus veržlės. Čiaupo fiksatoriaus veržlėje yra nuleidimo vožtuvas prie kurios tvirtinamas paėmimo vamzdelis. Sriegius įkiškite į skylę šoninėje prietaiso apatinės dalies apatinėje priekinėje sienelėje. Poveržlę uždėkite ant sriegių, prakištų pro apatinę sienelę ir čiaupą prisukite prie sriegių. Čiaupą nukreipkite žemyn, ir tvirtai pritvirtinkite čiaupo fiksatoriaus veržlę. Nenaudokite veržliarakčio. Į čiaupo fiksatoriaus veržlę įkaskite vamzdelį su pritaisyta plūde.



2 pav.

# ANGLIARŪGŠTĖS ELEMENTAS

Ant sriegių uždėkite fiksatoriaus poveržlę ir sriegius prakiškite pro skylę, esančią prietaiso viršutinės dalies priekinėje sienelėje. Antrą poveržlę uždėkite ant sriegio, prakišto pro viršutinę pusę. Į fiksatoriaus veržlę įkiškite atbulinį vožtuvą taip, kad plokščias diskas būtų nukreiptas į angliarūgštės elementą. Įtaisą pritvirtinkite kiek galima stipriau ranka prisukdami fiksatoriaus veržlę. Norėdami pradurti balionėlį, iki galo prisukite dangtelį, esantį ant angliarūgštės balionėlio. Kai pardursite balionėlį, nesustokite, dangtelį staigiu judesiu prisukite iki galo. **Dėmesio! Angliarūgštės balionėlyje yra slėgis.** Būkite atsargūs. Naudokite maisto pramonės įrengimams skirtus 8 gramų angliarūgštės balionėlius. **Angliarūgštės elementą galima naudoti po to, kai alus baigs fermentacijos procesą ir išbus šaldytuve bent 3 dienas.**

Angliarūgštės elementas atlieka tris funkcijas: suteikia skonį, išlaiko alų šviežią ir padeda išleisti alų pro čiupą.

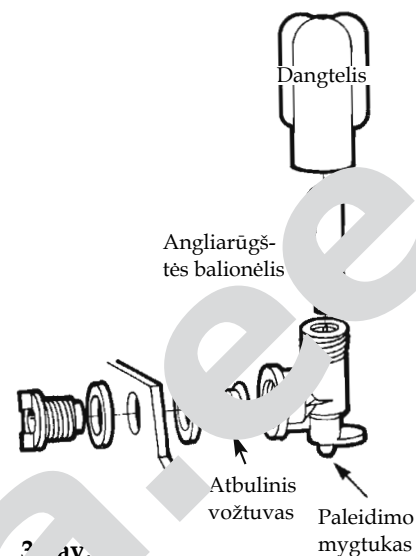
**SKONIS.** Vieniems alus mėgėjams patinka, kad alus daugiau putotų, kiti – kad mažiau. Jeigu norit gauti alus daugiau putotų, labai trunčiai paspauskite mygtuką, esantį angliarūgštės elemento apačioje. Prisukite angliarūgštės

Atšaldytas alus greičiau prisisotina angliarūgšte, t.y. labiau puotoja.

*Pastaba: prieš atšaldant, angliarūgštės elementas išskirs šiek tiek angliarūgštės. Norėdami, kad būtų tiekama daugiau angliarūgštės, palaukite dvi arba tris minutes, kol angliarūgštės elementas sušils ir prietaisas nebešaldys.*

**LAIKYMAS.** Angliarūgštė yra sunkesnė nei oras, todėl alaus gaminimo įrenginio ribotame tūryje ant alaus ji sukuria apsauginį sluoksnį. Dėl apsauginio sluoksnio alus ilgiau yra šviežias ir neprisigeria ore esančių pašalinių kvapų.

**ĮPYLIMAS.** Iš prietaiso išpylus kelis bokalus alus, jei ant jo gali susidaryti vakuumas, ir alus nebėgs. Kai būtų išleistas pakankamas slėgis, angliarūgštės elemento kelis minutes paspauskite išleiskite dujas. Angliarūgštės elementas išleiskite dujas, kai jame teigiamą slėgį sukurs ir susidarys geriau puota, jei uoščiupą atsukate švelniai ir metu išleiskite labai daug angliarūgštės. Norėdami išleisti dujas, esančią slėgį reguliavimo vožtuvą prisukite į dešinę arba į kairę, kad gautumėte reikiamą slėgį. Angliarūgštės išleiskite dujas laisvais kvapais ir periodiskai. Per visą fermentacijos ciklą paprastai sunaudojama 2 arba 3 angliarūgštės balionėliai.

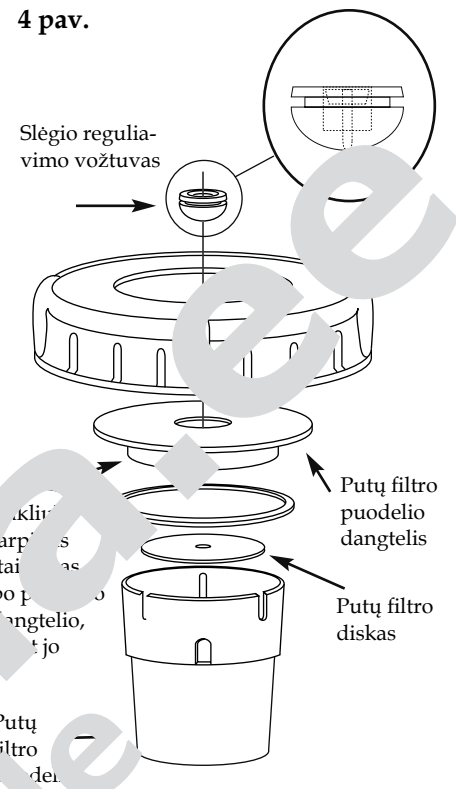


# SLĖGIO REGULIAVIMO VOŽTUVAS

Įtaisykite slėgio reguliavimo vožtuvą taip, kaip parodyta 4 paveikslėlyje. Įsitikinkite, kad kakliuko tarpiklis yra įtaisytas putų filtro dangtelio apatinėje dalyje. Slėgio reguliavimo vožtuvas reguliuoja natūraliai susidarancios anglirūgštės išleidimą. Putų filtras ir diskas yra svarbios alaus gamybos įrenginio slėgio reguliavimo sistemos dalys. Putų filtru nusėda fermentacijos metu susidariusių putų perteklių. Putų filtras veikia kartu su slėgio reguliavimo vožtuvu. Putų filtro diskas apsaugo slėgio reguliavimo vožtuvą nuo fermentacijos metu susidariusių nuosėdų. Parastai daug putų susidaro tuomet, jeigu fermentacijos metu temperatūra yra per aukšta. Žr. 2 psl. Putų filtro diskas yra uždėtas ant putų filtro viduryje esančio smaigo. Putų filtro diską keiskite prieš kiekvieną alaus gaminimą. Putų filtro diskų galite įsigyti pas prietaisų pardavėją, pas prietaiso gamintoją arba internetu – interneto svetainėje [www.beermachine.com](http://www.beermachine.com). Slėgio

reguliavimo vožtuvas yra labai svarbi prietaiso dalis. Norėdami šią dalį išimti (pavyzdžiui, norėdami pakeisti arba išvalyti), paspauskite viršutinę (plokščią) dalį. Norėdami įdėti, plokščią dalį išspauskite iš apatinės. Teisingai įdėjus apvalią dalį (apatinę) (žiūrėkite 4 paveikslėlį) ir plokščią viršutinę, jos turi sudaryti idealų apskritimą. Puodelio dangtelį uždėjus ant putų filtro dangtelio, slėgio reguliavimo vožtuvo viduryje esanti skylė glaudžiai apspaudžia smaigą. Kylant slėgiui, vožtuvas pakyla smaigu su mažindamas slėgį, o nukritus slėgiu jis grįžta į arčiau tesnę padėtį, todėl vėl užsidaro. Šis sustabdymas leidžia rūgštę. Fermentacijos metu galite stebėti ir slėgio reguliavimo vožtuvą įpylę šiek tiek alaus. Jeigu susidaro nuosėdos, išvalykite vožtuvą ir išvalykite puodelio dangtelį, kad fermentacija vykdytų ir išleidžiamos susikauptos dujos. Susidaręs didelis slėgis gali neišleisti dujų, galintį padidinti arba išstampyti fiksuotą (pavyzdžiui, sulaužyti) prietaisą.

4 pav.



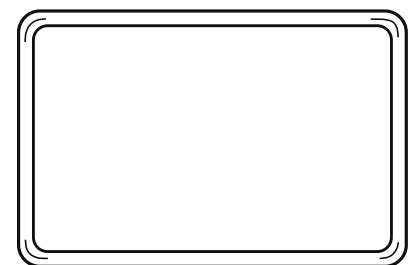
## PARINDINIS TARPIKLIS

- A. Pirmiausia įtaisykite tarpiklį į apatinę kampą (įsitikinkite, kad išspaudėte stipriai).
- B. Tada išspauskite priešiną esantį kampą. Tada išspauskite du priešais esančius kampus.

- D. Kai visi keturi kampai tvirtai laikysis savo vietose, tarpiklį švelniai išspauskite į griovelį. Spauskite nykščiais, pradėkite gretutiniuose kampuose ir judėkite link vidurio, švelniai išspausdami plokščią tarpiklio pusę į griovelį. Nespauskite tarpiklio kraštų. Šiuos veiksmus pakartokite visuose keturiuose šonuose.

Etapas A

Etapas C



Etapas C

Etapas B

5 pav.

---

# MODELIO 1000 GALUTINIS SURINKIMAS

---

## **GALUTINIS SURINKIMAS**

Lėtai pastatykite viršutinę prietaiso pusę ant lygaus paviršiaus, taip, kad visi viršutinės ir apatinės dalies kampai būtų sulygiuoti ir atitiktų šonines sujungimo ąseles.

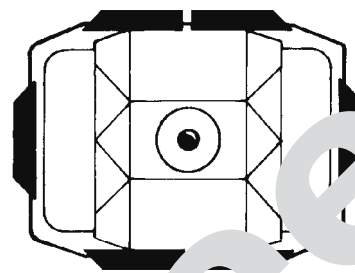
## **GALINIAI FIKSATORIAI**

Galiniai fikساتoriai yra įtaisyti nuožulniai abiejuose galuose, žiūrėkite 1 paveikslėlio 3 dalį. Šoniniai fikساتoriai yra įtaisyti nuožulniai tik viename gale. Abiejuose yra grioveliai, kyšantys iš viršutinės ir apatinės

prietaiso pusės virš pagrindinio tarpiklio. Atsargiai įstumkite vieną galinį tarpiklį ir tada kitą. Įsitikinkite, kad dvi pusės yra sulygiuotos abiejuose kampuose ir pusėse.

## **ŠONINIAI FIKSATORIAI**

Plokšti fikساتorių galai yra prietaiso viduryje. Įtaisykite vieną kampinį fikساتorių, tada kitą fikساتorių įstrižai esančiame kampe. Tokiu pačiu būdu įtaisykite kitus du kampinius fikساتorius.



7 pav.