

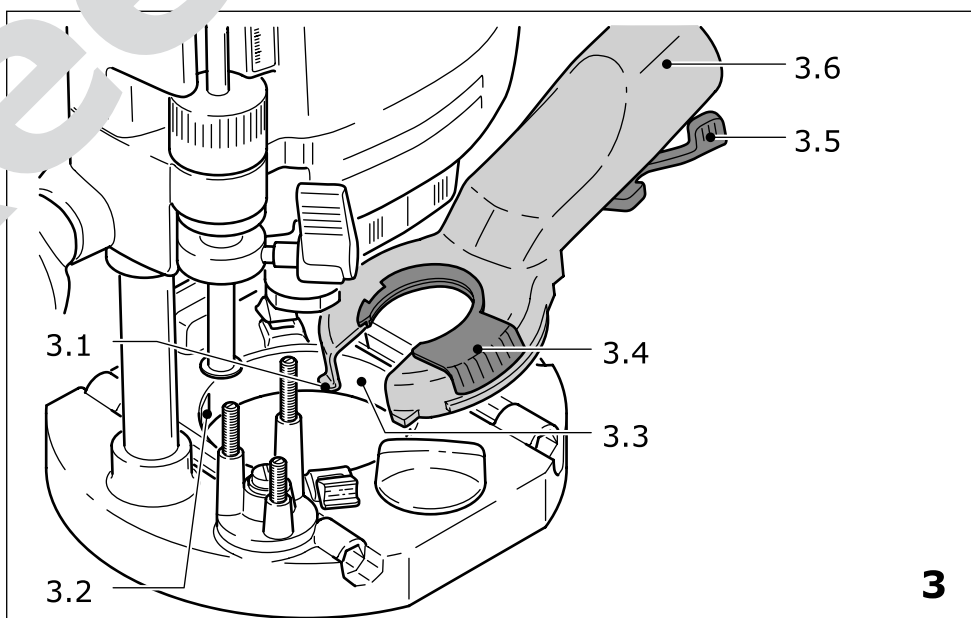
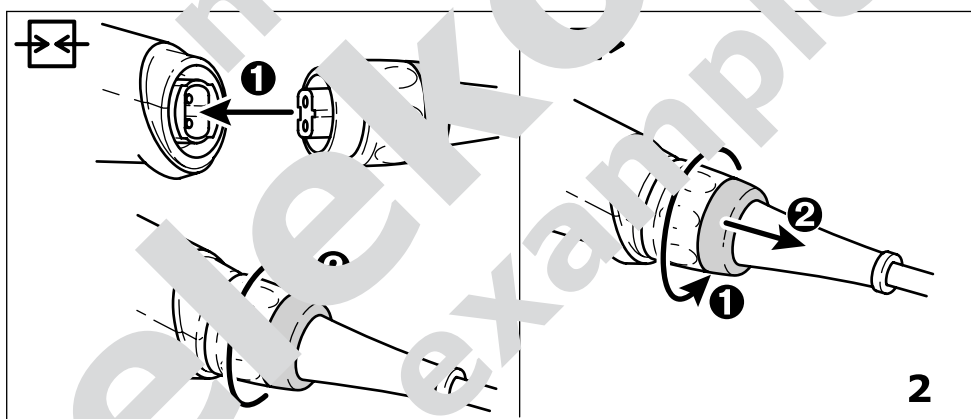
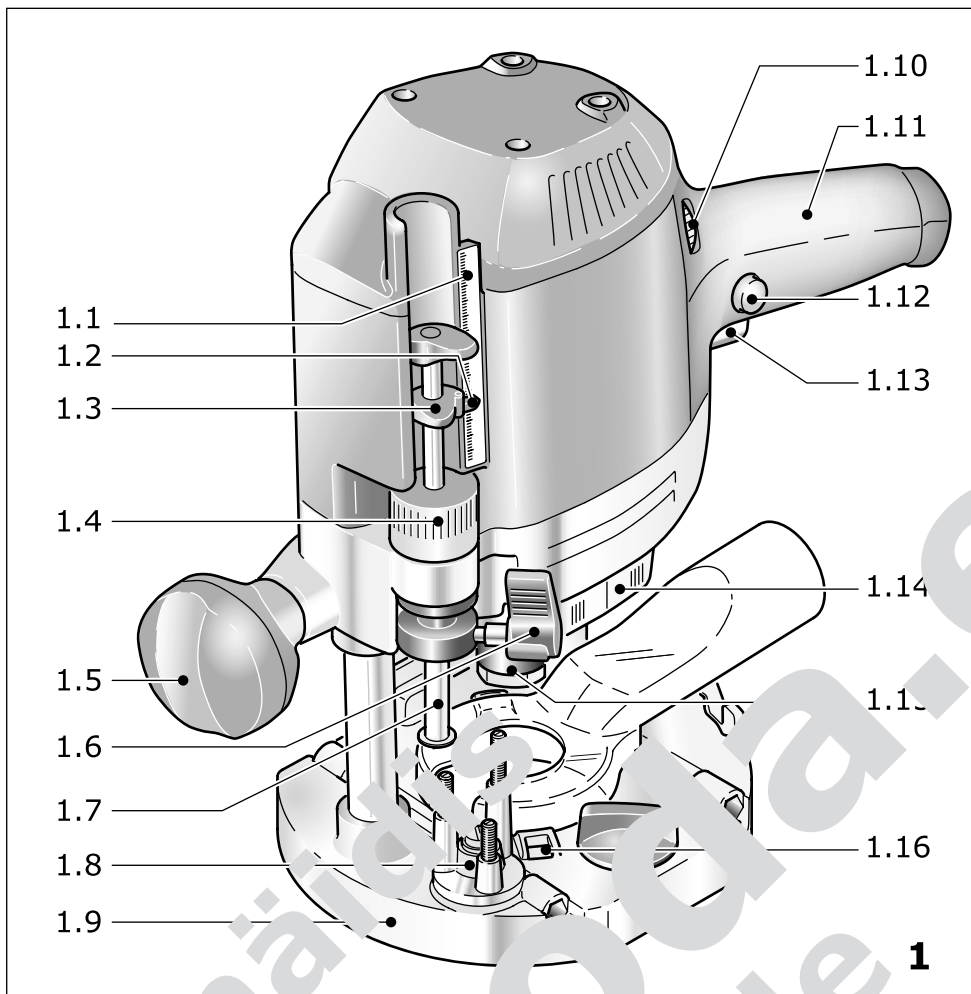
ÜLAFREES

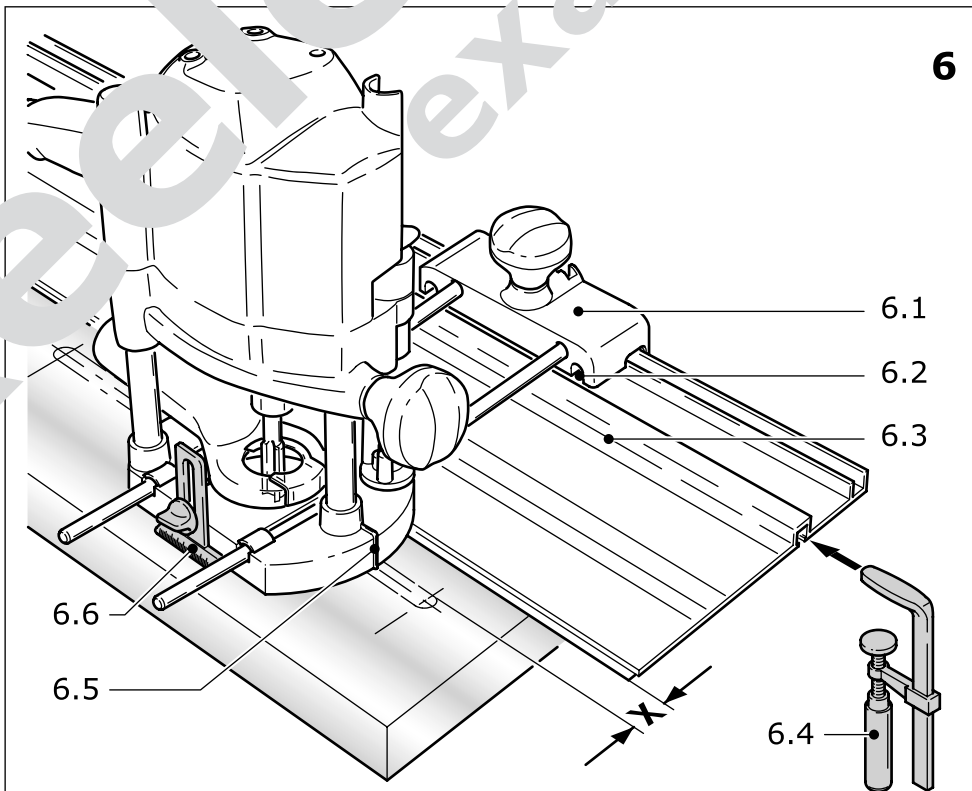
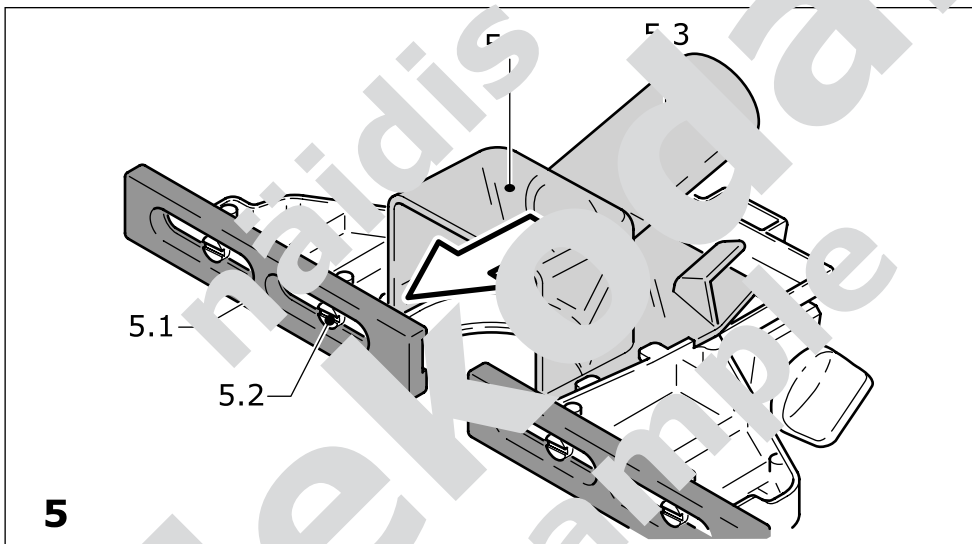
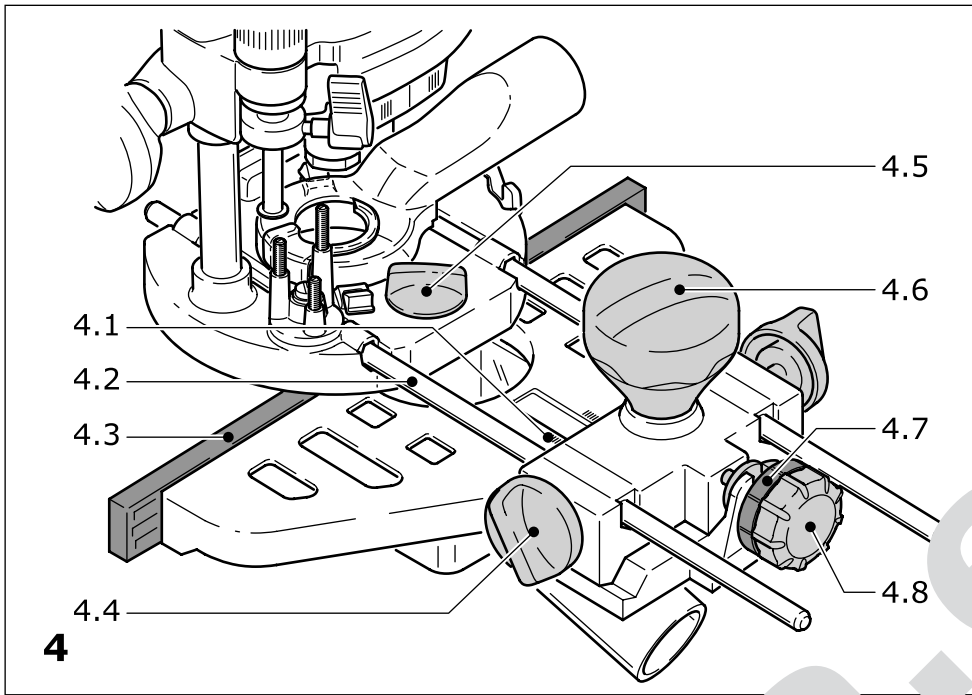
Kasutusjuhend

OF 140 EQ
CF 140 EQ



FESTOOL





Tehnilised andmed

Võimsus	1400 W
Pöörete arv (tühikäigul)	10 000 – 22 000 min ⁻¹
Freesimissügavuse kiirreguleerimine	70 mm
Freesimissügavuse täppisreguleerimine	8 mm
Spindli ühenduskeere	M22 x 1,0
Freesitera läbimõõt	max 63 mm
Kaal (ilma toitejuhtmeta)	4,5 kg
Kaitseklass	□ / II

OF 1400 EBQ / OF 1400 EQ

Võimsus	1400 W
Pöörete arv (tühikäigul)	10 000 – 22 000 min ⁻¹
Freesimissügavuse kiirreguleerimine	70 mm
Freesimissügavuse täppisreguleerimine	8 mm
Spindli ühenduskeere	M22 x 1,0
Freesitera läbimõõt	max 63 mm
Kaal (ilma toitejuhtmeta)	4,5 kg
Kaitseklass	□ / II

Üksikasjalikud joonised leiata kasutusjuhendi alguslehekülgedelt.

Sümbolid



Ohuteabe üldmärk.



Lugege kasutusjuhendit.



Kandke sobivaid kaitsevahendeid: müraklappe (antifooni) kaitseprille, tolmutekitava töö korral respiratorit ning kaitsepinnaliste kaitsekindaid. Kaitsekindaid kasutades ärge unustage kaitsekindade kinnitamist.

1 Sihipärane kasutamine

Ülafreesid on mõeldud puit-, plast- ja muude materjalide detailide freesimiseks.

Alumiiniumi ja kipsplaate saab töödelda vastavate freesiteradega, mida saab tellida meie veebiloogi kataloogist.



Väärast kasutusest põhjustatud kahjude vigastuste eest vastutab seadme kasutaja.

2 Ohutusnõuded

2.1 Ohutuse tagamine



ETTEVAATUST! Enne tööalase kasutamise alguse saamist lugege kasutusjuhendit ja järgige juhiseid hoolikalt. Ohutusnõuete ja juhiste eiramine võib põhjustada elektrilööki, tulekahju ja/või traumaatilisi vigastusi.

Hoidke kasutusjuhendit kättesaadavaks ja kaitstud kohas.

Ohutusnõuded

Hoiatustes märkide „elektritööriist” tähendab võrgutoite (toitejuhtmeta) või akutoitel (toitejuhtmeta) töötavat elektritööriista.

2.2 Ohutusnõuded ülafreesi kasutamisel

Kasutades ülafreesi maksimaalset pöörete arvu, jääge lubatud pöörete arvu piiresse.

- Ülafreesi saab kasutada ainult nende tööriistade kinnitamiseks, mille varre läbimõõt sobib tsangiga.
- Veenduge, et freesitera on korralikult kinnitatud ja pöörleb vabalt.
- Tsangil ega ühendusmutril ei tohi olla kahjustusi.
- Mõranenud ega deformeerunud freesiteri ei tohi kasutada.

3 Informatsioon vibratsiooni kohta

Standardi EN 60745 järgi on tavaväärtused järgmised:

Vibratsiooni väärtus	$a_{hv} = 3(A)$
Kustilindvõimsus	$L_{WA} = 100(A)$
Kustilindvõiteviga	$K = 3 \text{ dB}$



Kandke alati müraklappe (antifooni)!

Standardi EN 60745 järgi mõõdetud vibratsiooni koormus (kolme suuna vektorite summa):

Vibratsiooni väljundväärtus	$a_{hv} = 3,5 \text{ m/s}^2$
Võiteviga	$K = 2,0 \text{ m/s}^2$

4 Toiteallikad ja käivitamine



Toitepinge ja volusagedus peavad vastama seadme andmesildil märgitule!

Lüliti (1.13) toimib toitelülitina (I = sisselülitatud, 0 = väljalülitatud). Pidevtöoks saab selle küljel oleva lukustusnupuga (1.12) lukustada. Lukustuse vabastamiseks vajutage uuesti lülile. Toitejuhtme ühendamiseks ja eemaldamiseks leiata juhised jooniselt 2.

5 Seadme seadistused

Enne parandus- ja hooldustöid eemaldage alati toitejuhtme pistik pistikupesast.

5.1 Elektroonika

Ärge kasutage seadet, kui seadme elektroonika on vigane, kuna see võib põhjustada seadme töötamise liiga suure pöörete arvuga. Kui seade ei käivitu sujuvalt või pöörete arvu ei saa reguleerida, viitab see häiretele seadme elektroonikas.



Mudelitel OF 1400 EBQ ja OF 1400 EQ on järgmiste omadustega täisperiood-elektroonika:

Sujuv käivitus

Sujuv käivitus tagab freesitera pörutusteta käivitumise.

Pöörete arvu reguleerimine

Pöörete arvu saab reguleerkettaga (1.10) sujuvalt reguleerida vahemikus 10 000 kuni 22 000 pöör/min. See võimaldab valida töödeldava materjali jaoks optimaalse pöörete arvu:

Materjal	Freesitera läbimõõt [mm]			Soovituslik freesitera materjal
	10–25	25–40	40–60	
	Reguleerketta asend			
Kõva puit	6–4	5–3	3–1	HS
Pehme puit	6–5	6–3	4–1	HS
Lamineeritud laastplaat	6–5	6–3	4–2	HW
Plast	6–4	5–3	3–1	HW
Alumiinium	3–1	3–1	3–1	HW (HW)
Kipsplaat	2–1	1–1	1–1	HW

Püsiv pöörlemiskiirus

Eelnevalt valitud pöörlemiskiirus peaks samaks, olenevata sellest, kas seade on kinnitatud või on see tühikäigul.

Ülekütmise vältimine

Kui mootori temperatuur kerkib liiga kõrgeks, vähendage pöörlemiskiirust ja pöörete arvu. Mootori kiireks jahutamiseks ventilaatoriga töötab seade siis vähendatud võimsusega. Pärast jahtumist taastub endine pöörete arv.


Pidur (OF 1400 EBQ)

Mudelil OF 1400 EBQ on elektrooniline pidur, mis seiskab spindli koos freesiteraga umbes kahe sekundi jooksul pärast seadme väljalülitamist.

5.2 Freesiterade vahetamine

Freesiterade vahetamiseks saab seadme tagurpidi keerata.

a) Freesitera paigaldamine

- Lükake freesitera avatud tsangi nii kaugemale kui võimalik, kuid vähemalt kuni freesitera varrel oleva tähiseni .
- Spindli lukustamiseks vajutage lülitile parempool (1.14).
- Pingutage lukustusmutrit (1.15) 22 mm lehtvõtmega.

Pange tähele: spindlilukusti blokeerimine spinnu pöörlemist korruga ainult ühes suunas. Seadet saab mutri avamisel või kinni keeramisel mutrit edasi-tagasi liigutada nagu käristiga või.

b) Freesitera eemaldamine

Spindli lukustamiseks vajutage lülitile vasakul pool (1.14).

- Lõdvendage lukustusmutrit (1.15) 22 mm lehtvõtmega, kuni on tunda takistust. Ületage takistus, jätkates lehtvõtmega keeramist.
- Eemaldage freesitera.

3 Tsangi vahetamine

Tsangi vahetamiseks kasutage järgmistel läbimõõtetudega tsangid:

8 mm; 9 mm; 10 mm; 12 mm; 12,7 mm (tellimisnumbreid leiate F-astooli kataloogist või Interneti-ressursilt www.festo.com).

- Keerake mutrit (1.15) täiesti lahti ja eemaldage koos tsangiga spindlist.
- Paigutage spindlisse uus tsang koos mutriga ja keerake mutrit pisut kinni. Ärge keerake mutrit täiesti kinni, kui freesitera ei ole paigaldatud.

5.4 Freesimissügavuse reguleerimine

Freesimissügavuse reguleerimine toimub kolmes etapis:

a) Nullpunkti seadmine

- Avage lukustushoob (1.6) nii, et sügavuspiirik (1.7) saab vabalt liikuda.
- Paigaldage freesitera koos põhjaplaadiga (1.9) ühtlasele tasapinnale. Keerake fiksaator (1.5) lahti ja vajutage seadme mootorikorpust allapoole, kuni freesitera toetub vastu põhjaplaati.
- Seadme sellesse asendisse lukustamiseks keerake fiksaator (1.5) kinni.
- Langetage sügavuspiirik (1.7) vastu ühte kolmest revolverpea liikumatust piirikust (1.8).

Iga liikumatu piiriku kõrgust saab kruvitsaga eraldi reguleerida.